



AEGIS® uKIT-Lagerschutzring mit Universal- Montagehalterung für IEC-Motoren

AEGIS® Schutz gegen elektrische Lagerschäden

AEGIS® uKITs kombinieren einen AEGIS®-Wellenerdungsring und Universal-Montagehalterungen, die die Außenmontage des Rings an beliebigen Motoren ermöglichen – sogar bei Motoren mit Wellenschultern, Schleuderringen, Dichtungen oder anderen Lagerschildvorsprüngen. AEGIS® uKITs enthalten:

- AEGIS®-Ringe, die für die Durchmesser von Motorwellen mit IEC-Rahmengröße (IEC-Dimension „D“) dimensioniert sind
- Ausführungen mit durchgehendem und geteiltem Ring
- Montagehalterungen und Montagematerial für die Montage des AEGIS®-Rings an nahezu jedem Lagerschild
- Möglichkeit zur Montage von Halterungen mit Schrauben oder AEGIS® Leitfähigem Epoxidkleber (Epoxy EP2400 separat erhältlich)

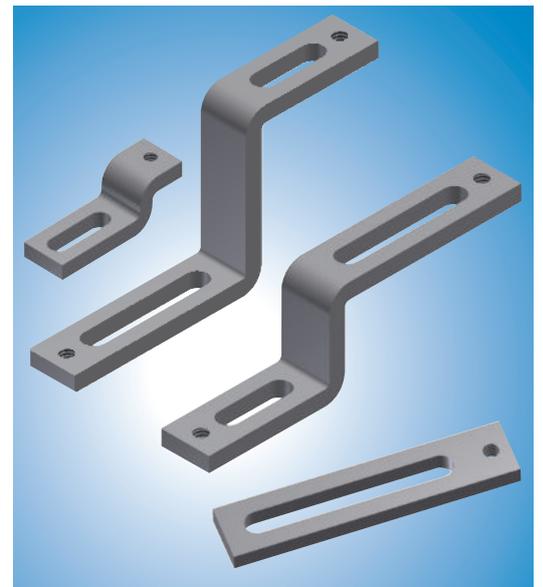
Das Problem

Ohne den AEGIS®-Lagerschutzring können induzierte Wellenspannungen Grübchen, Mattierung und Riffelungen an den Lagern verursachen, die die Wirksamkeit der Schmierung erheblich reduzieren und zu einem Totalausfall der Lager führen.



Die Lösung

AEGIS®-Lagerschutzringe schützen Motoren, indem sie schädliche vom FU induzierte Wellenspannungen von den Lagern weg und sicher zur Erde ableiten, um so Lagerschäden und kostspielige, ungeplante Ausfallzeiten zu verhindern.



Ihr Kontakt

D.E. Marl Industrievertretungen
Schulstr. 21, D-24558 Henstedt-Ulzburg

Büro: +49 (0)4193 754688

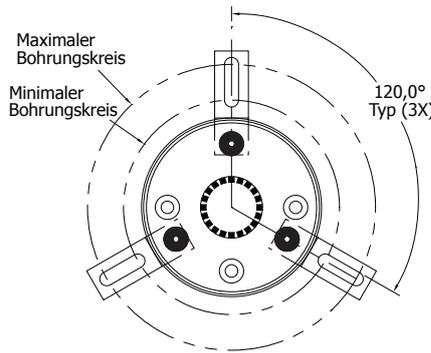
Fax: +49 (0)4193 754689
info@demarl.de

Technische Daten für geschlossene und geteilte AEGIS® uKIT-Ringe

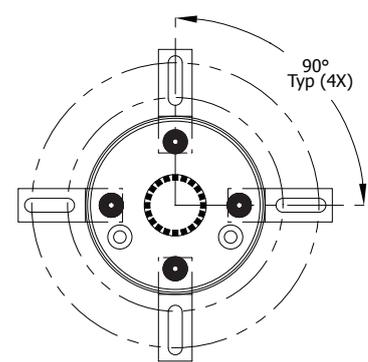
AEGIS® uKITs für IEC-Motoren enthalten:

- AEGIS® SGR-Lagerschutzring (1)
- Halterungen (4) in 4 Ausführungen – insgesamt 16 Halterungen
- 5-40 x 3/8-Zoll-Senkschrauben (4)
- M4-x-10-mm-Innensechskantschrauben (4)
- Geteilte M4-Sicherungsscheiben (4)
- M4-Unterlegscheiben (4)
- 5/64-Zoll-Inbusschlüssel
- 3-mm-Inbusschlüssel

NUR GESCHLOSSENER RING Motor mit 3 Halterungsbohrungen



GESCHLOSSENER UND GETEILTER RING Motor mit 4 Halterungsbohrungen



Werkzeuge für die Montage mit Schrauben

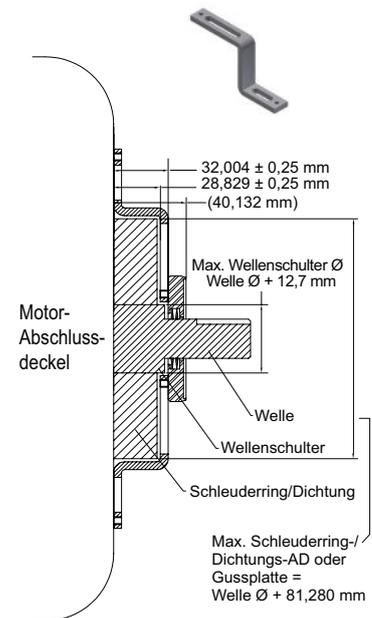
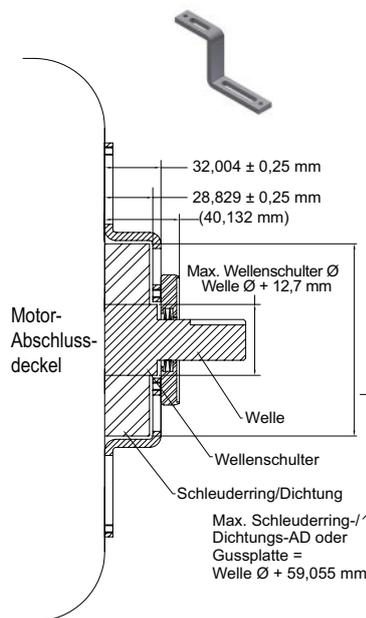
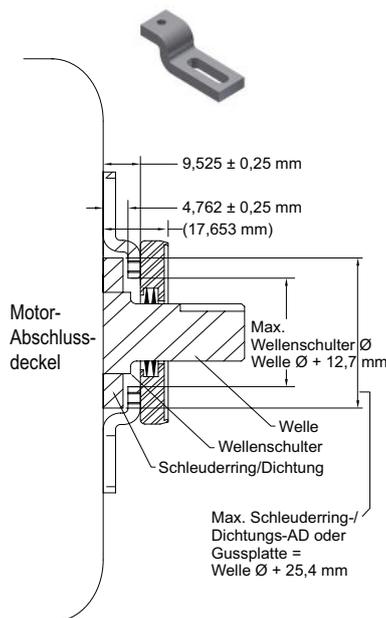
- 3,3-mm-Bohrer (#30 Bohrer in Zoll)
- M4-Gewindebohrer
- Feines Schleif-/Sandpapier
- CS015 AEGIS® Colloidal Silver Shaft Coating (empfohlen)



Werkzeuge für die Montage mit leitendem Epoxid

- EP2400 AEGIS® Leitfähiger Epoxidkleber
- Dremel-Werkzeug zum Entfernen der Lackierung am Motorlagerschild
- Heizpistole zur schnelleren Aushärtung des leitenden Epoxids

AEGIS® uKIT-Halterungen



Welle	Min. Kreis	Max. Kreis
28 mm	74 mm	93 mm
38 mm	84 mm	103 mm
42 mm	88 mm	107 mm
48 mm	94 mm	113 mm
55 mm	101 mm	120 mm
60 mm	106 mm	125 mm
65 mm	111 mm	130 mm
70 mm	116 mm	135 mm
75 mm	121 mm	140 mm
80 mm	126 mm	145 mm
85 mm	131 mm	150 mm
90 mm	136 mm	155 mm
95 mm	141 mm	160 mm
100 mm	146 mm	165 mm
110 mm	156 mm	175 mm

Welle	Min. Kreis	Max. Kreis
28 mm	107 mm	148 mm
38 mm	117 mm	158 mm
42 mm	121 mm	162 mm
48 mm	127 mm	168 mm
55 mm	134 mm	175 mm
60 mm	139 mm	180 mm
65 mm	144 mm	185 mm
70 mm	149 mm	190 mm
75 mm	154 mm	195 mm
80 mm	159 mm	200 mm
85 mm	164 mm	205 mm
90 mm	169 mm	210 mm
95 mm	174 mm	215 mm
100 mm	179 mm	220 mm
110 mm	189 mm	230 mm

Welle	Min. Kreis	Max. Kreis
28 mm	129 mm	148 mm
38 mm	139 mm	158 mm
42 mm	143 mm	162 mm
48 mm	149 mm	168 mm
55 mm	156 mm	175 mm
60 mm	161 mm	180 mm
65 mm	166 mm	185 mm
70 mm	171 mm	190 mm
75 mm	176 mm	195 mm
80 mm	181 mm	200 mm
85 mm	186 mm	205 mm
90 mm	191 mm	210 mm
95 mm	196 mm	215 mm
100 mm	201 mm	220 mm
110 mm	211 mm	230 mm

Der Montagebohrungskreis ist für 3 oder 4 Halterungen identisch.

Montieren von AEGIS® uKITs

Vorbereitung

- Die Welle muss sauber und frei von Lackierungen, Beschichtungen oder anderem nichtleitenden Material sein.
- AEGIS®-Ringe dürfen nicht über einer Passfedernut montiert werden. Füllen Sie die Passfedernut in dem Kontaktbereich mit einem schnell aushärtenden Epoxidkitt (z. B. Devcon Epoxy Putty) aus.
- Wählen Sie basierend auf dem Spiel, das für das Lagerschild, den Schleuderring oder die Wellenschulter erforderlich ist, die Halterungsgröße aus. Verwenden Sie bei geschlossenen Ringen entweder eine Halterung mit 3 oder 4 Bohrungen. Verwenden Sie bei geteilten Ringen 4 Halterungen. Befestigen Sie Halterungen mit 5-40 x 3/8-Zoll-Senkschrauben an den AEGIS®-Ring.
- Um die Leitfähigkeit der Welle zu erhöhen, tragen Sie eine dünne Schicht von AEGIS® Colloidal Silver Shaft Coating PN CS015 an dem Bereich auf die Welle auf, an dem die AEGIS®-Mikrofaser die Motorwelle berühren. Tragen Sie das Silber gleichmäßig um die Welle herum auf.
- Montieren Sie das AEGIS® uKIT so, dass der Aluminiumring ein gleichmäßiges Spiel rund um die Welle hat. Die leitenden Mikrofaser müssen mit der leitenden Metalloberfläche der Welle Kontakt haben. Kennzeichnen Sie die Halterungspositionen.



Falsch



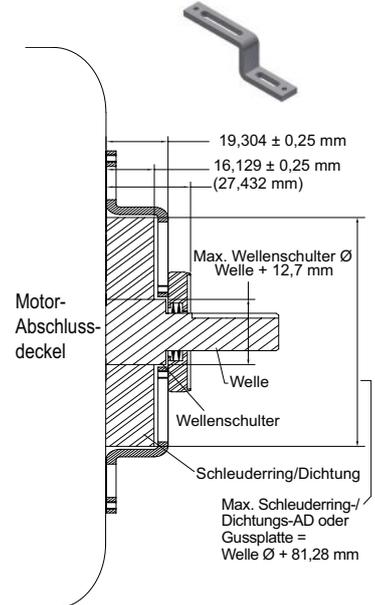
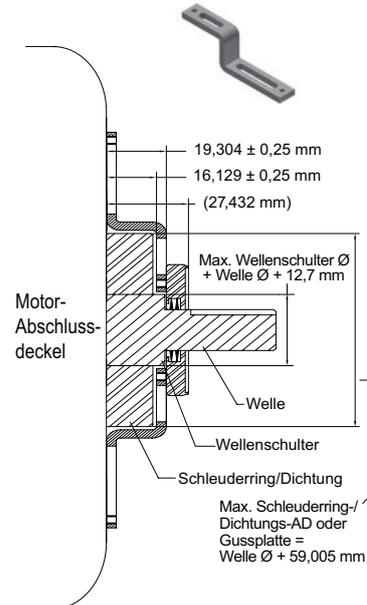
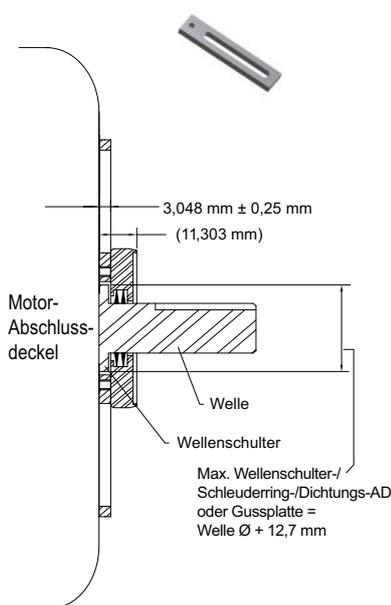
Richtig

Montieren mit Schrauben

- Bohren Sie (3 oder 4) Löcher mit einem 3,3-mm-Bohrer. Bohren Sie nicht in das Lager.
- Die Lochtiefe muss 6 mm betragen.
- Bohren Sie alle Löcher mit einem M4-Gewindebohrer.
- Montieren Sie das uKIT und befestigen Sie es mit dem mitgelieferten Montagmaterial am Motor. Die Schrauben stellen den Ableitungspfad zur Erde bereit. Verwenden Sie kein Loctite® oder andere nichtleitende Materialien zur Befestigung der Schrauben.

Montage mit Conductive Epoxy (EP2400)

- Entfernen Sie Lackierungen am Motorlagerschild, an dem die AEGIS® uKIT-Halterungen befestigt werden. Diese Bereiche müssen sauber und frei von allen Beschichtungen, Lackierungen und anderem nichtleitenden Material sein.
- Bereiten Sie das leitende Epoxid nach Packungsanweisung vor.
- Tragen Sie Epoxid auf die Montagehalterungen auf.
- Montieren Sie das uKIT. Halten Sie das uKIT fest, bis es vom Epoxid gehalten wird. Lassen Sie das Epoxid bei mindestens 24°C 4 Stunden lang aushärten. Um die Aushärtungszeit so kurz wie möglich zu halten, erwärmen Sie das Epoxid 10 Minuten lang mit einer Heizpistole und lassen Sie es anschließend abkühlen.



Welle	Min. Kreis	Max. Kreis
28 mm	75 mm	121 mm
38 mm	85 mm	131 mm
42 mm	89 mm	135 mm
48 mm	95 mm	141 mm
55 mm	102 mm	148 mm
60 mm	107 mm	153 mm
65 mm	112 mm	158 mm
70 mm	117 mm	163 mm
75 mm	122 mm	168 mm
80 mm	127 mm	173 mm
85 mm	132 mm	178 mm
90 mm	137 mm	183 mm
95 mm	142 mm	188 mm
100 mm	147 mm	193 mm
110 mm	157 mm	203 mm

Welle	Min. Kreis	Max. Kreis
28 mm	107 mm	148 mm
38 mm	117 mm	158 mm
42 mm	121 mm	162 mm
48 mm	127 mm	168 mm
55 mm	134 mm	175 mm
60 mm	139 mm	180 mm
65 mm	144 mm	185 mm
70 mm	149 mm	190 mm
75 mm	154 mm	195 mm
80 mm	159 mm	200 mm
85 mm	164 mm	205 mm
90 mm	169 mm	210 mm
95 mm	174 mm	215 mm
100 mm	179 mm	220 mm
110 mm	189 mm	230 mm

Welle	Min. Kreis	Max. Kreis
28 mm	129 mm	148 mm
38 mm	139 mm	158 mm
42 mm	143 mm	162 mm
48 mm	149 mm	168 mm
55 mm	156 mm	175 mm
60 mm	161 mm	180 mm
65 mm	166 mm	185 mm
70 mm	171 mm	190 mm
75 mm	176 mm	195 mm
80 mm	181 mm	200 mm
85 mm	186 mm	205 mm
90 mm	191 mm	210 mm
95 mm	196 mm	215 mm
100 mm	201 mm	220 mm
110 mm	211 mm	230 mm

AEGIS® uKITs

uKITs (durchgehender Ring)	uKITs (geteilter Ring)	Wellendurchmesser	IEC-Rahmengröße
SGR-28-UKIT	SGR-28-UKIT-2A4	28 mm	100L, 112M (2-, 4-, 6-, 8-polig)
SGR-38-UKIT	SGR-38-UKIT-2A4	38 mm	132S, 132M (2-, 4-, 6-, 8-polig)
SGR-42-UKIT	SGR-42-UKIT-2A4	42 mm	160M, 160L (2-, 4-, 6-, 8-polig)
SGR-48-UKIT	SGR-48-UKIT-2A4	48 mm	180M, 180L (2-, 4-, 6-, 8-polig)
SGR-55-UKIT	SGR-55-UKIT-2A4	55 mm	200L (2-, 4-, 6-, 8-polig); 225S, 225M (2-polig)
SGR-60-UKIT	SGR-60-UKIT-2A4	60 mm	225S, 225M (4-, 6-, 8-polig); 250M (2-polig)
SGR-65-UKIT	SGR-65-UKIT-2A4	65 mm	250M (4-, 6-, 8-polig); 280M, 280S, 315S, 315M, 315L (2-polig)
SGR-70-UKIT	SGR-70-UKIT-2A4	70 mm	
SGR-75-UKIT	SGR-75-UKIT-2A4	75 mm	280S, 280M (4-, 6-, 8-polig); 355M, 355L (2-polig)
SGR-80-UKIT	SGR-80-UKIT-2A4	80 mm	315S, 315M, 315L (4-, 6-, 8-polig)
SGR-85-UKIT	SGR-85-UKIT-2A4	85 mm	
SGR-90-UKIT	SGR-90-UKIT-2A4	90 mm	
SGR-95-UKIT	SGR-95-UKIT-2A4	95 mm	335L, 335M, 355L, 355M (4-, 6-, 8-, 10-polig)
SGR-100-UKIT	SGR-100-UKIT-2A4	100 mm	
SGR-110-UKIT	SGR-110-UKIT-2A4	110 mm	



uKITs enthalten vier Ausführungen von Montagehalterungen und Montagematerial für eine schnelle und einfache Montage des AEGIS®-Rings an nahezu jedem Lagerschild.

Verwandte AEGIS®-Produkte

AEGIS® Conductive Epoxy (EP2400)

Wird für die Montage der AEGIS® uKITs ohne Bohren und Gewindeschneiden des Motorlagerschilds verwendet (2–3 Anwendungen).



AEGIS® Colloidal Silver Shaft Coating (CS015)

Wird zur Verbesserung der Leitfähigkeit der Wellenstahloberfläche verwendet. Vor der Montage von AEGIS® uKITs auf jeder Motorwelle mit FU-Antrieb auftragen. (20–25 Anwendungen basierend auf einem Wellendurchmesser von 75 mm)



Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich an:

